



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΛΑΣΙΘΙΟΥ Ν.Π.Δ.Δ.

Άγιος Νικόλαος 12/4/2024  
Αριθμός πρωτοκόλλου: 472

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**ΘΕΜΑ: Πρόσκληση Υποβολής Προσφοράς για την συμμετοχή μέλους Επιμελητηρίου Λασιθίου στην έκθεση Crete Exrotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024) μέσω απευθείας ανάθεσης (άρ. 118 Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει). Απόφαση ΔΕ Επιμελητηρίου Λασιθίου 43β/10-4-2024.**

<b>Αναθέτουσα Αρχή</b>	Επιμελητήριο Λασιθίου
<b>Κριτήριο ανάθεσης</b>	Η πλέον συμφέρουσα οικονομική προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)
<b>Προϋπολογισθείσα δαπάνη</b>	Πεντακόσια τριάντα πέντε ευρώ και 68 λεπτά. € 535,68 συμπ. ΦΠΑ (432,00 € πλέον ΦΠΑ 24%)
<b>Συνοπτική περιγραφή αντικειμένου ανάθεσης</b>	Κάλυψη μέρους συμμετοχής (40% των 9τμ) μέλους Επιμελητηρίου Λασιθίου (ΑΦΟΙ ΦΑΪΤΑΚΗ Ο.Ε. Ιδιωτική Επιχείρηση Παροχής Υπηρεσιών Ασφαλείας ΑΦΜ 800680513) στην έκθεση Crete Exrotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024)
<b>Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών</b>	17/4/2024 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 πμ

1. Αντικείμενο της σύμβασης είναι η συμμετοχή του μέλους του Επιμελητηρίου Λασιθίου «ΑΦΟΙ ΦΑΪΤΑΚΗ Ο.Ε. Ιδιωτική Επιχείρηση Παροχής Υπηρεσιών Ασφαλείας ΑΦΜ 800680513» στην έκθεση Crete Exrotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024) με κάλυψη μέρους της συνολικής δαπάνης για το σκοπό αυτό από το Επιμελητήριο Λασιθίου.
2. Η Υπηρεσία κατατάσσεται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): «70220000-9 Υπηρεσίες ενοικίασης ή χρηματοδοτικής μίσθωσης ιδιόκτητων ακινήτων που δεν προορίζονται για κατοίκηση».
3. Η χρονική διάρκεια της σύμβασης ορίζεται από 17/5/2024 έως 19/05/2024 οπότε
4. Η δαπάνη θα βαρύνει τις πιστώσεις του Τακτικού Προϋπολογισμού του Επιμελητηρίου Λασιθίου οικονομικού έτους 2024 και τον ΚΑΕ 0853 (Σχετική απόφαση ανάληψης υποχρέωσης αναρτημένη στο ΚΗΜΔΗΣ ΑΔΑΜ: 24REQ014566943 10-4-2024)

5. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή).
6. **Η παρούσα πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος απευθύνεται αποκλειστικά στον Σύνδεσμος Ηλεκτρολόγων Εγκαταστατών Νομού Ηρακλείου (ΑΦΜ 099461980)**
7. Προσφορές υποβάλλονται μόνο για το σύνολο των τμημάτων των υπό ανάθεση αγαθών/υπηρεσιών και για το σύνολο των επί μέρους ποσοτήτων.
8. Οι προσφέροντες δεν δικαιούνται ουδεμία αποζημίωση για δαπάνες σχετικές με τη συμμετοχή τους.
9. Το κόστος κάθε προσφοράς **δεν θα πρέπει να ξεπερνά** την εγκεκριμένη προϋπολογισθείσα δαπάνη. Προσφορές των οποίων το συνολικό κόστος **υπερβαίνει** το ανωτέρω ποσό (την εγκεκριμένη προϋπολογισθείσα δαπάνη) απορρίπτονται ως απαράδεκτες και δεν θα λαμβάνονται υπόψη.
10. Εναλλακτικές προσφορές και αντιπροσφορές δεν θα γίνονται δεκτές και θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες. Επίσης δεν θα γίνονται δεκτές προσφορές που παρελήφθησαν εκπρόθεσμα.
11. Οι προσφορές δεν θα πρέπει να φέρουν παρατυπίες και διορθώσεις (σβησίματα, διαγραφές, προσθήκες κλπ). Αν υπάρχει διόρθωση, προσθήκη κλπ θα πρέπει αυτή να είναι καθαρογραμμένη και να έχει μονογραφεί από τον προσφέροντα.
12. Οι προσφέροντες αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως όλους τους όρους της πρόσκλησης και δεν δύνανται, με την προσφορά τους ή με οποιονδήποτε άλλο τρόπο να αποκρούσουν ευθέως ή εμμέσως τους όρους αυτούς
13. Ο φάκελος προσφοράς θα πρέπει να περιλαμβάνει τα ακόλουθα:
  - **A. Υπεύθυνη δήλωση** του άρθρου 8 του ν.1599/1986 υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο του οικονομικού φορέα (απαιτείται γνήσιο της υπογραφής) στην οποία να δηλώνουν ρητά τα κάτωθι:
    - α) Αποδεχόμαστε πλήρως και ανεπιφυλάκτως όλους τους όρους της παρούσας 472/12-04-2024 πρόσκλησης μαζί με τα παραρτήματα της.
    - β) Η διάρκεια ισχύος της προσφοράς είναι 30 ημέρες, κατά τα οριζόμενα στην σχετική πρόσκληση, και η προσφερόμενη τιμή ισχύει μέχρι τη λήξη της σύμβασης.
    - γ) Δεν τελούμε σε καμιά από τις καταστάσεις των άρθρων 18, 73 και 74 του ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
    - δ) Αναλαμβάνουμε την υποχρέωση να προσκομίσουμε πριν από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης τα προβλεπόμενα δικαιολογητικά των άρθρων 73 και 80 του ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει ήτοι:
      - βεβαιώσεις φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας σε ισχύ
  - **B. Το υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς** του Παραρτήματος II συμπληρωμένο για όλα τα τμήματα της προς ανάθεση υπηρεσίας.
13. Οι προσφορές Η κατάθεση των προσφορών γίνεται αποκλειστικά ηλεκτρονικά στη διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου info@epimlas.gr, με θέμα:

ΠΡΟΣΦΟΡΑ για την παροχή υπηρεσιών που αφορούν στην συμμετοχή στην έκθεση Crete Exprotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024) μέσω απευθείας ανάθεσης (άρ. 118 Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει)

**μέχρι την 17/4/2024 ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 πμ**

15. Μετά την εξέταση των προσφορών και την ανάδειξη του αναδόχου θα εκδοθεί απόφαση ανάθεσης η οποία θα κοινοποιεί στον ανάδοχο μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου. Ο Ανάδοχος θα κληθεί να υπογράψει τη σχετική σύμβαση με την Υπηρεσία. **Το Επιμελητήριο Λασιθίου δεν δεσμεύεται για την τελική ανάθεση της σύμβασης και δικαιούται να αναθέσει ή όχι, να ματαιώσει, να αναβάλει ή να επαναλάβει την διαδικασία χωρίς καμία υποχρέωση για καταβολή αποζημίωσης εξ αυτού του λόγου στους υποψηφίους.**
16. Η παρούσα αναρτάται στην ιστοσελίδα «ΚΗΜΔΗΣ» και στο site του Επιμελητηρίου Λασιθίου στη διαδρομή: <https://epimlas.gr/> > Νέα & ανακοινώσεις > Προκηρύξεις διαγωνισμών.

**Συνημμένα:**

- 1.1. Παράρτημα Ι : Τεχνικές Προδιαγραφές
- 1.2. Παράρτημα ΙΙ : Υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς

**Κοινοποίηση:**

**Σύνδεσμος Ηλεκτρολόγων Εγκαταστατών Νομού Ηρακλείου (ΑΦΜ 099461980)**

Ο πρόεδρος

Θωμάς Χαριτάκης

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η κάλυψη μέρους συμμετοχής (40% των 9τμ) μέλους Επιμελητηρίου Λασιθίου (ΑΦΟΙ ΦΑΪΤΑΚΗ Ο.Ε. Ιδιωτική Επιχείρηση Παροχής Υπηρεσιών Ασφαλείας ΑΦΜ 800680513) στην έκθεση Crete Exrotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024)

Το τελικό ύψος του ύψους της σύμβασης δεν θα υπερβαίνει το προϋπολογισθέν ποσό των 535,68 € συμπ. ΦΠΑ (432,00 € πλέον ΦΠΑ 24%)

Προς Επιμελητήριο Λασιθίου

### Οικονομική Προσφορά

Για την σύναψη σύμβασης για την παροχή υπηρεσιών που αφορούν στην συμμετοχή μέλους Επιμελητηρίου Λασιθίου (ΑΦΟΙ ΦΑΪΤΑΚΗ Ο.Ε. Ιδιωτική Επιχείρηση Παροχής Υπηρεσιών Ασφαλείας ΑΦΜ 800680513) στην έκθεση Crete Exrotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024) (40% 9τμ) μέσω απευθείας ανάθεσης (άρ. 118 Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει).

ΠΙΝΑΚΑΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ				
ΤΙΤΛΟΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ				
Α/Α Είδους	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.)	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΑΝΑ ΕΙΔΟΣ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.) = (ΠΟΣΟΤΗΤΑ * ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ)
1	Συμμετοχή μέλους Επιμελητηρίου Λασιθίου (ΑΦΟΙ ΦΑΪΤΑΚΗ Ο.Ε. Ιδιωτική Επιχείρηση Παροχής Υπηρεσιών Ασφαλείας ΑΦΜ 800680513) στην έκθεση Crete Exrotech 2024 στο ΔΕΚΚ Ηρακλείου (17-19/5/2024) (40% 9τμ)	3,6 τμ	120,00	432,00
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.</b>				432,00
<b>Φ.Π.Α.</b>				103,68
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ Φ.Π.Α.</b>				535,68 €

**Η Προσφορά μας ισχύει και μας δεσμεύει για ενενήντα (30) ημέρες από την επόμενη μέρα της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.**

**Χρόνος ισχύος προσφοράς 30 ημέρες**

**Ο καταθέτων την προσφορά (με σφραγίδα)**

\_\_\_\_\_  
**Τόπος, Ημερομηνία**

**Σημείωση:** Αν παρουσιαστούν ελλείψεις ή ήσσονος αξίας ατέλειες ή πρόδηλα τυπικά ή υπολογιστικά σφάλματα το Επιμελητήριο Λασιθίου δύναται να καλέσει εγγράφως τους προσφέροντες να τα διευκρινίσουν.